

# RB-100 型光纤固化炉 产品说明书



深圳市荣邦通讯设备有限公司

地址:深圳市观澜镇观澜大道 130 号

电话:0755-28023220 28023212 27999204

传真:0755-28023220-616

<http://www.szrbtx.com>

# RB-100 型光纤固化炉

## 1、 简介

光纤连接器加热固化炉适合于光纤连接器生产厂家，用于加热固化各类光纤接头。一次可分别同时固化 100 个插芯接头和 42 一体接头；采用日本电子元件控制，温度控制稳定。温控器具有自整定（PID）功能，自由设定基准温度，温控精度可达 1℃；加热时间可调。

## 2、 性能特点：

根据光纤连接器生产的具体需要而专门精心设计，避免断纤、拉纤以及检验不方便等问题。

自由设定基准温度，湿度自动调节，可控温度 0℃~300℃，温控精度可达 1℃加热时间可调。

两种控制模式可供选择

a、连续加热模式 长时间连续加热，保持恒温，受电源总开关控制。

B、定时报警模式 定时蜂鸣报警，保持加热。受时间开关控制，按复位键后重新计时。

## 3、 面板说明



## 4、 操作说明

接通单相电源（220VAC， 5A）。

把电源开关拨到 O N 上，红色指示灯发亮，温度控制器启动，加热开始。

调节温度：

调节控制温度，直接按上下键可以增加或者减小温度，调到需要的温度。  
按 SET 键并保持两秒钟，即进入参数设置状态，在参数设置状态下，按 SET 键，仪表将依次显示各参数，如果参数没有上锁，可以用上下，左键来修改参数值。如果没有按键操作，30 秒钟之后，仪表自动退出设置参数状态。  
如果控制仪器温度控制不准，可以进行自整定，一般情况不用操作。仪器自整定(AT)的操作。在进行自整定功能之前，要把给定值调到最常用值或者中间值上，再执行自动整定功能。进入参数设置模式，设定 CTRL=2, 然后退出参数设置状态，系统进入自动整定，会保持两个周期，显示屏会不断的显示 AT，直到 AT 消失，整定结束。  
如果要进行时间控制，设置时间控制器的时间设置到想要的时间上，按动计时开关，计时开始，到设定的时间，蜂鸣器响起。从新按动计时开关，时间重新开始，进入下一个循环。

#### 技术参数：

工作电压：AC220V

工作频率：50-60HZ

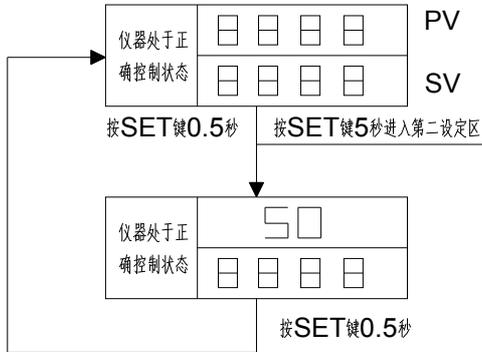
输出功率：800W

温度范围：0℃~300℃

加热时间：99.99 小时可调

厂家声明：因产品可能更新换代，立式固化炉系列产品说明书所列产品可能与，实物有所不同请以实物为准，本公司保留不通知客户先行修改说明书的权利。所遇实际问题，依照说明书不能解决的请联系本公司售后服务人员

# 操作流程



## 注:

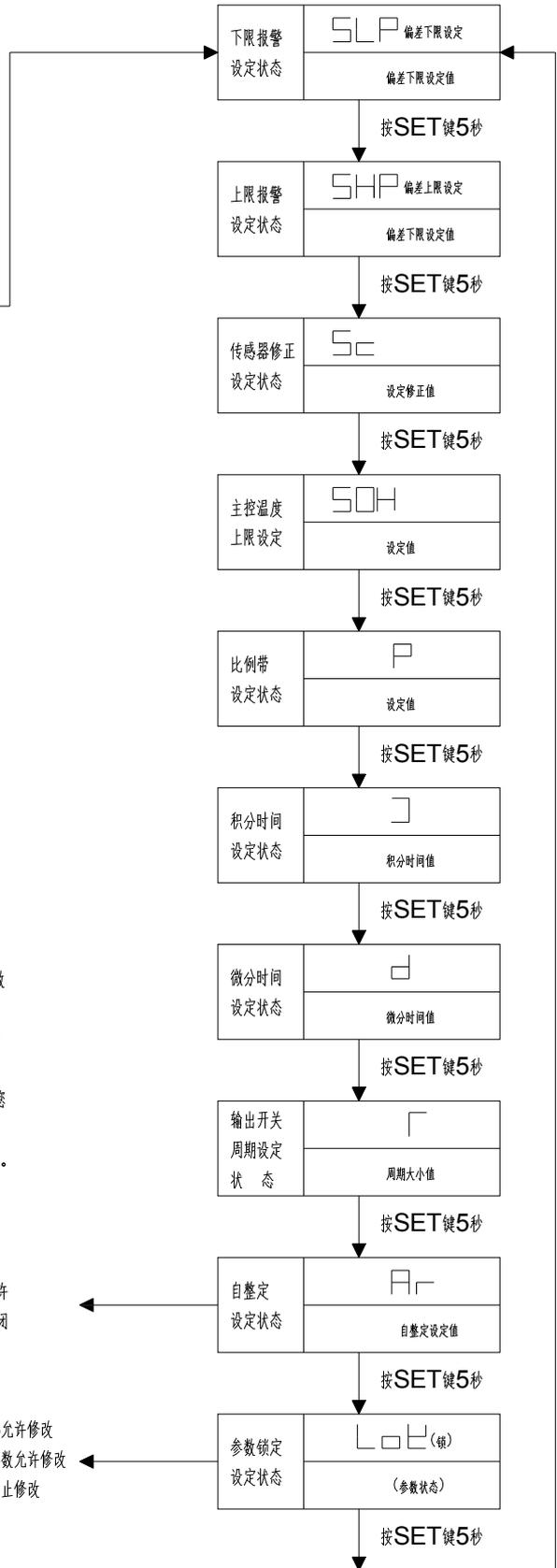
- (1) 在设定状态下，PV窗显示设定字符，SV窗显示当前设定值；
- (2) 如果要从正常控制状态进入第二设定区，必须按SET键超过5秒；
- (3) 如果要从第二设定区退出到正常控制状态，有两种办法：  
 第一种办法是按SET键超过5秒钟退出  
 第二种办法是不按仪表得任何功能键超过30秒：系统将自动退出第二设定区。  
 但这两种退出办法是有区别的：按第一种办法退出第二设定区您所设定或修改的参数是有效的，按第二种办法退出第二设定区时，您所设定或修改的参数时无效的。
- (4) 在第二设定状态，当AT=1时，按SET键超过5秒钟，系统将退出第二设定状态，并自动进入自整定寻优状态，此时指示灯闪烁；
- (5) 在自整定工作状态时，按SET键后，系统将退出自整定状态，进入设定状态。您若要重回自整定状态，则可将AT再设置成AT=1后再按SET键5秒退出；
- (6) 当您为防止别人修改您的参数时，请在第二设定区把值设定为01或02，再退出。

## 仪表功能键说明:

- 键: 流程控制键
- ◀ 键: 设定位移位键
- ▲ 键: 设定数字递增键
- ▼ 键: 设定数字递减键

此时按: ▲ 设定窗口显示表示允许  
 ▼ 设定窗口显示表示关闭

- 00: 所有参数都允许修改
- 01: 只有主控参数允许修改
- 02: 所有参数禁止修改



## 操作流程图中的设定字符解释

以下字符每按一次**SET**键后依次出现，根据不同功能有些字符可能在你所选的仪表中不存在。

字符	名称	设定范围	解释	出厂设定值
(1) SQ	主控设定	0-9999	设定主控点数值大小	150
(2) SL	绝对值下限报警设定	0-9999	设定下限点数值大小	100
(3) SLP	偏差下限报警设定	0-9999	设定下限报警点低于主控点的相差值	10
(4) SH	绝对值上限报警设定	0-9999	设定上限点数值大小	200
(5) SHP	偏差上限报警设定	-20-9999	设定上限报警点低于主控点的相差值	10
(6) Sc	传感器修正设定	-20-20	修正传感器误差	0
(7) SQH	主控温度上限设定	0-9999	限制主控温度可调节的最高值	1200
(8) P	比例范围	1-999	设定比例带大小，不允许设定为零	20
(9) □	积分时间	0-3600秒	设定积分时间:设定为0时关闭积分功能	130
(10) ▨	微分时间	0-3600秒	设定微分时间:设定为0时关闭微分功能	30
(11) ▮	比例周期	1-99秒	设定输出开关周期,不允许设定为零	20(2)
(12) ▯	自整定	00:自整定停止 01:自整定开始	确定自整定执行/关闭	00
(13) LoL	设定锁	00:不锁 01:锁除主控以外设定 02:所有参数全锁定	确定参数修正允许/不允许	00